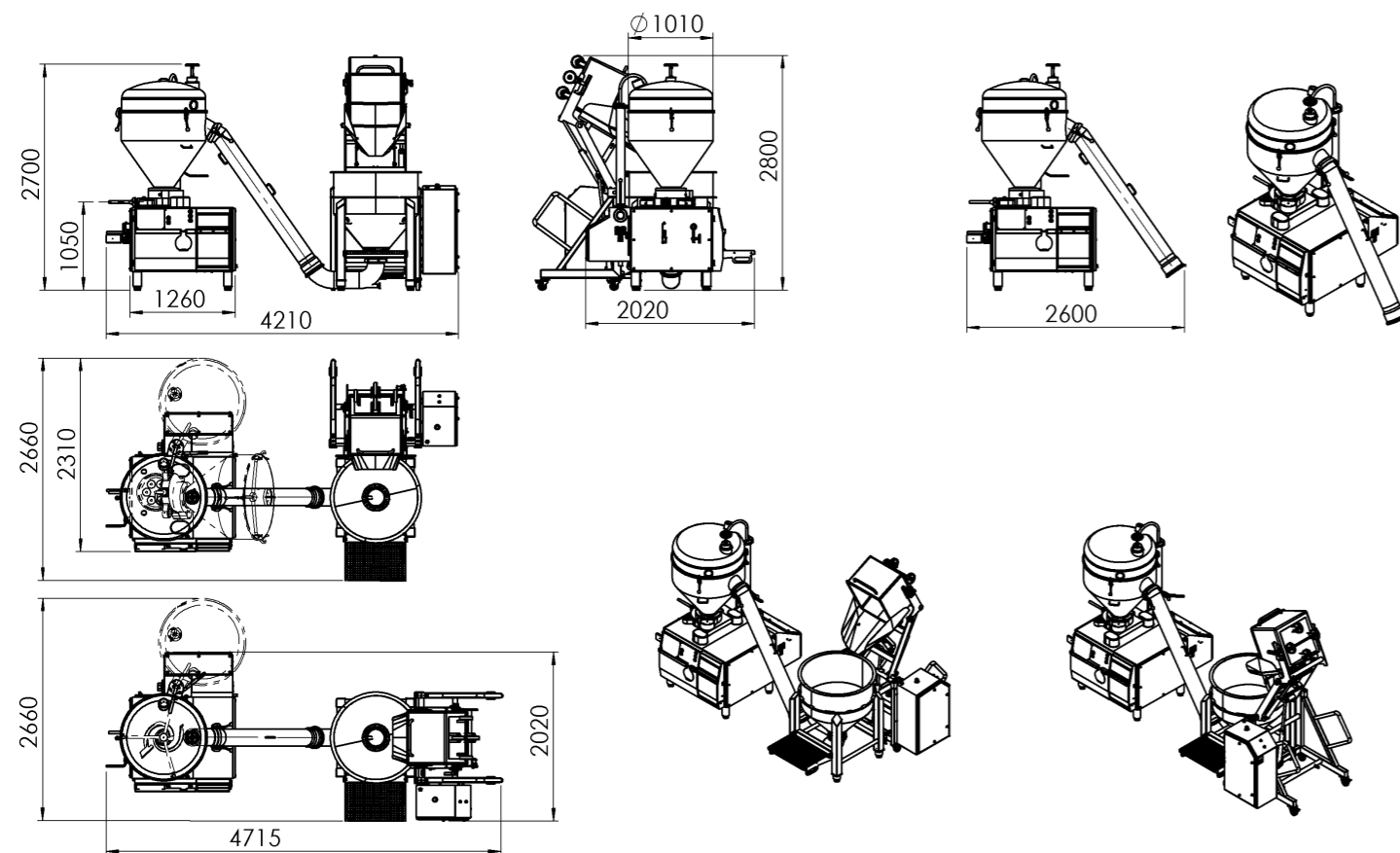


**K-Line
KK500 DV
Sistema de
doble vacío**



Configuraciones de la KK500 DV - carga del silo



Tolva de llenado KK500 DV: 500 litros
con carga de aspiración automática
mediante presión negativa

Tubo de aspiración: 200 mm con válvula de mariposa
ajustable

Mecanismo de apertura de inclinación manual

Vacío interno: 40 cbm/h
Bloque de válvulas de vacío para sistema externo o
de vacío para DV: 100 cbm/h, 2,2 KW

Se requiere conexión de aire comprimido DIN ISO 8573-1 clase 2
Demanda de aire 6 bar/10 l/min.
Medición y control digital del nivel de llenado
Alimentación doble

Heinrich Frey Maschinenbau GmbH
Fischerstr. 20
89542 Herbrechtingen
Alemania

Teléfono: +49 7324 172 0
Fax: +49 7324 172 44
www.frey-maschinenbau.de
info@frey-maschinenbau.de



Uso profesional gracias a una innovadora tecnología de vacío
Llenadora de pistón continua totalmente electrónica para
el LLENADO DIRECTO y el PORCIONAMIENTO con
Frey Top Line Servo Drive, con sistema de doble vacío y
mezcladora adicional para la máxima calidad del
producto y el mayor rendimiento y especialmente apta
para embutir productos delicados gracias al
sistema de llenado de pistón circular

KK500 DV + Silo + Alimentación para silo

FREY
Maschinenbau

Tecnología de doble vacío para la mayor calidad del producto

El uso de dos sistemas de vacío en el transportador y la tolva ofrece importantes ventajas para el usuario frente al sistema de carga convencional mediante tolva de llenado abierta.

Evacuación del aire residual

El producto se somete al vacío ya durante la carga, lo cual permite extraer mayor cantidad de aire residual. El aspecto al cortar el producto es más homogéneo y su caducidad, más prolongada.

Precisión de porcionado

La alimentación del producto al transportador es más uniforme y delicada. Con ello se mejora la precisión del porcionado y se consigue un mayor rendimiento en el llenado.

Variedad de productos

El doble vacío genera la máxima compactación y homogeneidad en productos con trozos de músculo enteros.

Productos aptos:

- salchichas escaldadas con o sin inserciones
- jamón cocido en piezas de hasta 800g
- salami cocido

Otra ventaja del sistema es la carga automática de la tolva de llenado combinada con el proceso de llenado continuo.



Tolva de llenado con mezcladora doble, tornillo alimentador y abertura de llenado para la carga de vacío



Carcasa para bomba de vacío DV

Estructura/modo de funcionamiento

En el sistema de doble vacío se integra un vacío adicional en la tolva. Para ello se cierra la tolva con una cubierta de vacío y el producto se aspira directamente de una tolva inferior mediante un tubo de aspiración. El proceso de carga de la tolva superior se supervisa desde el sistema de control y el nivel de llenado se controla permanentemente mediante un sensor de nivel de llenado. La abertura puede ajustarse gradualmente de 0 a 100 mm mediante el regulador manual de la válvula. Sobre todo en el caso de salchichas escaldadas, una abertura pequeña evita que el producto se desgarre. De este modo, las burbujas de aire llegan a la superficie y se eliminan completamente. Con una abertura amplia el jamón cocido en grandes piezas, por ejemplo, puede aspirarse de forma delicada y sin necesidad de mayor trituración.

Manejo

Antes de generar el vacío en la tolva de trabajo, la tolva inferior debe cargarse con el producto. Si el vacío definido en el sistema de control para la tolva de trabajo está pendiente, la tolva de trabajo aspira el producto automáticamente de la tolva inferior mediante el tubo de aspiración. Un sensor electrónico del nivel de llenado controla constantemente el nivel de llenado de la tolva de trabajo. Al alcanzar el nivel de llenado predefinido, la válvula de llenado se cierra automáticamente. Llegados a este punto podrá iniciarse el proceso de llenado. Si el nivel de llenado de la tolva de trabajo cae por debajo de un valor predeterminado en el sistema de control por la creciente toma de material, la válvula de llenado comenzará automáticamente a rellenar. Si la cubierta está completamente abierta, pulsando un botón la tolva podrá inclinarse hidráulicamente hasta la posición de limpieza.

Tolva de llenado

La tolva de llenado tiene una capacidad de 500 litros con una carga de aspiración automática mediante presión negativa. El producto se aspira hasta llegar a la tolva mediante un tubo de aspiración de 200 mm con válvula de mariposa ajustable.

La doble alimentación garantiza una carga especialmente constante de los cilindros de llenado cilíndricos del vacío externo.

Si se conecta a un sistema de vacío externo, la carga se controla mediante un bloque de válvulas de vacío.

El tubo de aspiración se limpia con un rascatubos. La cubierta de vacío puede inclinarse hacia un lado. Después la tolva de llenado podrá inclinarse hidráulicamente hacia atrás.

SILO KK500

De forma opcional se puede utilizar un silo para cargar la KK500 DV con una capacidad de 600 litros, que incluye la conexión a un tubo de aspiración con un diámetro de 200 mm.

Se puede acceder al silo mediante un acceso de limpieza, regulable en altura y conectable a la KK500. Totalmente fabricada en acero inoxidable.

Carga del SILO

Sistema de carga de accionamiento hidráulico para carros normalizados de 200 litros, con carga posterior o desde el lado de llenado.

Mejora de la calidad palpable. Al final el producto es lo que importa